



# Bandsaw & Bandknife

Cutting Tools Booklet 2020  
ใบเลื่อย และ ใบมีดสายพาน



**DAKIN  
FLATHERS**  
Quality Bandsaw & Bandknife

**SUN RISE**  
technologies



## Dakin-Flathers ดากิ้น แฟรธเธอร์

Manufacturing blades for over 125 years  
Based in Yorkshire, England, where 100% of production takes place. At the heart of the operation is a commitment to delivering exceptional products at competitive prices, backed by uncompromising levels of service.

With dedication to continuous product development ensures that Dakin-Flathers products are always the best they can be.

ผลิตใบเลื่อยมายาวนานกว่า 125 ปี  
ก่อตั้งในเมือง Yorkshire ประเทศอังกฤษ และยังคงผลิต  
ใบเลื่อยและใบมีดที่นั่นทั้งหมด 100% ด้วยความมุ่งมั่นที่  
จะส่งมอบสินค้าที่คุณภาพดีที่สุดในราคาที่ไม่แพง พร้อม  
กับบริการที่ดีที่สุด

เพราะการไม่หยุดพัฒนาคุณภาพสินค้าจึงมั่นใจได้ว่าใบ  
เลื่อยของ ดากิ้น แฟรธเธอร์ จะมีคุณภาพสูงสุดเท่าที่จะ  
เป็นไปได้



เราใช้เครื่องเชื่อมใบเลื่อย  
อันดับ 1 จาก อิตาลี



เครื่องเลื่อยสายพาน  
แนวตั้งได้ทุกวัน

ทำงานได้เยอะ  
ทนทาน  
คุ้มค่าคุ้มราคา



## ผู้เชี่ยวชาญ ชิ้นส่วนอุตสาหกรรม



บริษัท ซันไรส์ เทคโนโลยี จำกัด ก่อตั้งในปี 2004 เพื่อจัดจำหน่ายสินค้าสำหรับอุตสาหกรรมโลหะ และ วิศวกรรม โดยที่มีสินค้าหลักคือชิ้นส่วนหล่อขึ้นโดยไม่ ต้องใช้น้ำมันสำหรับอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ และ อุปกรณ์ สำหรับการผลิตโลหะอื่นๆ ด้วยประสบการณ์ที่สั่งสมกว่า 30 ปี ของทีมผู้บริหาร ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์รถยนต์

เพื่อตอบโจทยความต้องการสินค้าที่มีคุณภาพสูง และ สามารถปรับแต่งได้ตามความต้องการของลูกค้า จึงได้ จัดหาใบเลื่อยสายพานที่คุณภาพดีที่สุดในท้องตลาด และลงทุนจัดหาเครื่องเชื่อมใบเลื่อยคุณภาพสูง และ เริ่มให้บริการเชื่อมใบเลื่อยสายพานขนาดใหญ่ใน ปี 2019

ใบเลื่อยสำหรับ  
หลากหลายวัสดุ

DAKIN  
FLATHERS  
Quality Bandsaw & Bandknife

Metal  
เลื่อยโลหะ



Wood  
เลื่อยไม้



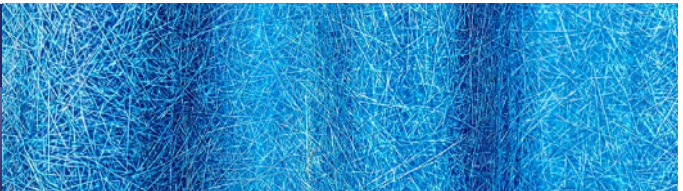
Wood  
เลื่อยไม้ซุง



Foam  
ตัดโฟม



Fiber  
เส้นใย



Food  
ตัดอาหาร



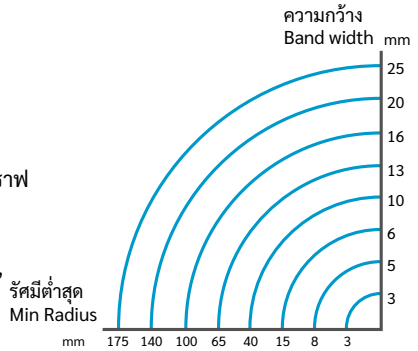
		ตัดวัสดุ / Cutting Material		Page	
<b>SAW</b> <sup>27B</sup>		Bi-Metal	 โลหะ Metal	ตัดโลหะแข็ง Hard metal	6
<b>SAW</b> <sup>27C</sup>		Flexback	 ไม้ Wood	ตัดทั่วไป General cutting	7
		Hardback	 ไม้ Wood	ตัดทางตรง Straight cutting	8
<b>RIPPER</b> <sup>37</sup>		Ripper	 ไม้ซุง Timber	ตัดไม้ซุง Timber	9
<b>SLICER</b> <sup>37W</sup>		Wire	 โฟม Foam	ลวดตัดโฟม Foam cutting wire	10
<b>SLICER</b> <sup>37</sup>		Straight Edge	 โฟม Foam	ตัดโฟมและวัสดุนุ่ม Foam and soft materials	11
		Diamond Tooth	 วัสดุอ่อน SoftMat	ตัดโฟมเนื้อแข็ง High density foam	11
		Wavy Edge	 โฟม Foam	ตัดผ้าและกระดาษ Textile and paper	11
			 วัสดุอ่อน SoftMat		
<b>FRESHCUT</b> <sup>37</sup>		Meat & Fish	 อาหาร Food	ตัดเนื้อและปลาแช่แข็ง Meat and frozen fish	13
		Boneless (Scallop Edge)	 อาหาร Food	ตัดเนื้อไร้กระดูกและอาหารนุ่ม Boneless meat and soft food	13
				เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง Vertical Bandsaw Machine	14
				เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้งระบบอัตโนมัติ Auto-Feed Vertical Bandsaw Machine	18

# การเลือกสเปคใบเลื่อย

## Bandsaw Specification Selection

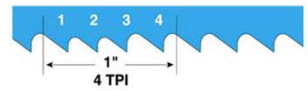
### 1. Band Width

ความกว้างของใบเลื่อยวัดจากด้านหลังจนถึงคมฟัน  
**การตัดตรง** ใช้ความกว้างมากที่สุดที่เครื่องสามารถรับได้  
**การตัดโค้ง** ใช้ความกว้างแคบเท่ากับรัศมีที่เราต้องการ ดูได้จากกราฟ  
 Band width is measured from the back to the tooth tip.  
**Straight Cut** use the widest size the machine permitted.  
**Contour Cut** use the width narrow enough for desire radius, see the graph to the right.



### 2. Teeth Per Inch (tpi)

จำนวนฟันใบเลื่อยต่อนิ้ว เลือกตามความหนาของวัสดุ หากฟันถี่เกินไป จะทำให้ใบเลื่อยสึกเร็ว ฟันห่างเกินไปจะทำให้ตัดได้ไม่ดี  
 Choose blade tpi that is appropriate for material thickness. Too many teeth will wear down the blade quickly. Too few will lower cutting performance.



#### ไม้ พลาสติก อลูมิเนียม อาหาร และ วัสดุเนื้ออ่อนอื่นๆ

#### Wood, Plastic, Aluminum, Food, and other Soft Materials

tpi	24	18	14	10	8	6	4	3	2	1.3	1.1
ความหนา Thickness	mm 1	2	2.5	6	10	18	25	38	50	127	

#### โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลี่ยมตัน)

#### Metal and hard materials (Solid Rectangular)

tpi	24	18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
ความหนา Thickness	mm 2	5	10	13	18	25	50	115	180	

#### โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลาดัน)

#### Metal and hard materials (Solid Round)

tpi	24	18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
เส้นผ่าศูนย์กลาง Diameter	mm 2	7	10	15	20	25	50	127	254	

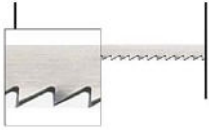
#### IL โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบรูปร่าง / ท่อ)

#### Metal and hard materials (Profile / Tube)

tpi	14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
ความหนาผนัง Wall Thickness	mm 2	2.5	4	5	7	15	27	50	

### 3. Tooth Shape & Set

ลักษณะฟันของใบเลื่อย และ ลักษณะเซ็ท ซึ่งจะมีผลต่อการตัดแตกต่างกัน  
Tooth shape and set influence how well the bandsaw cut.



#### Shape: Regular (R)

ฟันใบเลื่อยแบบปกติ ใช้สำหรับการตัดทั่วไป การตัดที่ละเอียด และนิยมในการตัดโลหะ

Regular tooth use for detail cutting and most popular for metal cutting.



#### Shape: Hook (H)

ฟันใบเลื่อยแบบตะขอ สามารถตัดได้เร็วที่สุด ตัดเนื้อชิ้นงานในปริมาณมาก และ สามารถคลายเศษได้ดี เหมาะกับการตัดในทางยาว และตัดเตรียมวัสดุดิบ

Hook tooth are the most aggressive shape. It provide fast removal of large amount of material from the cut. This make it the choice of cutting across the width or cutting raw materials.



#### Shape: Skip (S)

ฟันแบบสลิป สามารถตัดหยาบได้รวดเร็ว และสามารถตัดทางยาวรูปโค้งได้ดี  
Skip tooth are coarse cut provide fast cutting in long gentle curve.



#### Shape: Variable Pitch (V), Constant Pitch (C)

ฟัน V ฟันไล่ขนาด เหมาะกับการตัดงานรูปร่างที่ความหนาในการตัดไม่เท่ากัน  
ฟัน C มีขนาดฟันเท่ากันสำหรับการตัดงานแผ่นสี่เหลี่ยม

Pitch V for cutting profile objects where thickness change during cut.  
Pitch C for regular rectangular plate cutting.



#### Tooth Set

เซ็ทคือความเอียงของฟัน ยิ่งเอียงมาก ร่องการตัดก็จะยิ่งใหญ่ตามช่วยให้เกิดช่องว่างระหว่างใบเลื่อยและชิ้นงานมากขึ้นจึงเหมาะกับการตัดในทางโค้งได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น

Set is the extent a tooth is bent away from the blade which make it cut wider than the blade thickness. The wider cut provide more room for the blade to cut in contour shape.

## ข้อควรปฏิบัติเมื่อเริ่มใช้ใบเลื่อยใหม่ - Using New Bandsaw Blade

เมื่อทำการติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ควรตรวจสอบสภาพเครื่องเลื่อยไปด้วย และทำการตั้งค่าโกดให้ถูกต้องกับใบเลื่อยใหม่ โดยศึกษาจากคู่มือของเครื่องเลื่อยแต่ละเครื่อง ใบเลื่อยใหม่จะมีความคมมากจึงอาจแตกหักได้ง่าย จึงต้องปรับให้เข้ากับวัสดุที่จะตัดก่อน จะช่วยเพิ่มอายุการใช้งานได้ถึง 30%

During new blade set up, check the machine for miss alignment and set up the guides properly for the new blade. Brand new blade will be very sharp and prone to breakage, a break-in can extend the life by up to 30%.

### สำหรับโลหะ – Metals

1. ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติ
2. ลดความเร็วการป้อนลง 50%
3. ตัดงานหนึ่งงาน แล้วจึงเพิ่มการป้อนเป็นปกติ

1. Use normal blade speed
2. Lower feed rate to 50% of normal
3. Make one cut then increase the feed rate back to normal

### สำหรับไม้และวัสดุนิ่ม – Wood & Soft Materials

1. ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติสำหรับวัสดุที่จะตัด
2. เปิดให้ใบเลื่อยวิ่งโดยไม่ต้องตัดอะไรเลยเป็นเวลา 5 นาที

1. Use normal blade speed for the material to cut
2. Let it run for 5 minutes without cutting anything

## Bandsaw Welding Service

เราเชื่อมใบลื้อสายพานของคุณด้วยเครื่องจักรที่สร้างมาเพื่อเชื่อมใบลื้อคุณภาพสูง สามารถเชื่อมงานได้ในปริมาณมาก เครื่องออกแบบ ผลิต และนำเข้าจากประเทศอิตาลี มันใจได้ว่างานเชื่อมจะสวยงามได้ในเวลารวดเร็ว

เรามีใบลื้อและใบลื้อสายพานหลากหลายชนิดจากผู้ผลิตชั้นนำของโลกที่คุณสามารถเลือกให้เหมาะสมกับงานของคุณได้มากที่สุด การเลือกใบลื้อให้เหมาะสมช่วยให้สามารถตัดงานได้มากขึ้น ตัดงานได้แม่นยำขึ้น และลดการเสียหายของใบลื้อสายพาน หากคุณไม่แน่ใจว่าจะเลือกยังไงดี เราพร้อมช่วยเลือกใบลื้อที่เหมาะสม

We use specialty high-end band saw welding machine designed, built, and imported from Italy. We can weld your bandsaw accurately at high speed. So our customers can be sure to get the highest quality band saw at the most reliable time.

We offer a wide variety of band-saw, and band-knife selections from the world top producers. Choosing the right band-saw will increase cutting accuracy, results, higher cutting quantity, and better tool life. If you are still not sure how to choose, we can help with choosing for you.



### ไม่ต้องรอนาน - Short Lead Time

เราเชื่อมใบลื้อเองในไทยจากสต็อกใบลื้อในไทย ไม่ต้องรอการเชื่อมที่ต่างประเทศ We stock our own coils and weld on our side. No more waiting for welding oversea.



### รอยเชื่อมสวยงาม - Clean Welding Line

เราทำความสะอาดรอยเชื่อมด้วยเครื่องเจียรรอยเชื่อม เพื่อให้ผลงานออกมาสวยงามทุกครั้ง We clean up with welding line by specialty band-saw weld grinding machine.



### คุณภาพการเชื่อม - Quality Welding

ด้วยระบบการเชื่อมโดยเครื่องเชื่อมใบลื้อโดยเฉพาะทำให้ใบลื้อไม่เสียคุณภาพการใช้งาน We weld the band-saw with automatic band-saw welding machine to ensure consistent quality.



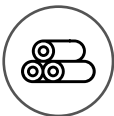
### การันตีงานเสียเชื่อมใหม่ฟรี Free Replacement

หากงานมีปัญหาจากการเชื่อมของเรา เราเชื่อมให้ใหม่ฟรี If there are problem with the welding, we guarantee free replacement.

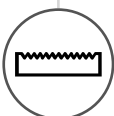
## เครื่องมือช่วยแนะนำใบลื้อ

ระบุรายละเอียดข้อมูลที่ต้องการเพื่อให้เราช่วยแนะนำใบลื้อที่เหมาะสมให้กับคุณ

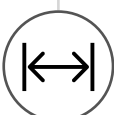
Select the informations in order for us to recommend the best saw blade for you.



Materials  
เลือกวัสดุ



Blade Types  
เลือกใบลื้อ



Sizes  
เลือกขนาด





# ใบเลื่อยตัดเหล็ก ไบเมทัล

## Bi-Metal Bandsaw Blade

DAKIN FLATHERS

SAW<sup>37B</sup>

โลหะ Metal



ใบเลื่อยฟันไฮสปีดสตีล M42 (HSS-Co 8%) ตัวใบเลื่อยผลิตจาก เหล็กสปริงเหนียวคุณภาพสูง สามารถตัดโลหะและวัสดุแข็ง อายุการใช้งานสูง ตัดได้เร็ว ตัดงานในปริมาณที่มากได้

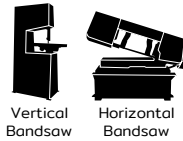
The Saw37B M42 bimetal bandsaw blade is a high-speed steel metal-cutting blade. It benefits from excellent resistance to heat and wear thanks to its bimetal construction.

**M** M42 HSS Teeth  
Spring Steel Backing

Recommend	Bi-Metal
 Metals	★ ★ ★

**M** 67HRC

ฟันใบเลื่อย M42  
M42 Teeth



เหล็กสปริงเหนียวคุณภาพสูง  
High Strength Spring Steel



**Model** **ORDER** Model - WT - TPI Tooth Shape  
**26M4** **EXAMPLE** 26M4-06090-10/14V30000

Length (mm)



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service



สั่งเป็นกล่องม้วน 30เมตร (100ฟุต)  
Purchase in box of 30 metre (100 feet)

Width & Thickness			Teeth Per Inch (TPI)												
Inch	mm	WT	Constant (C)					Variable (V)							
1/4 x .035	6 x 0.90	06090	4	6	10	14								10/14	
3/8 x .035	10 x 0.90	10090	4	6	10	14								10/14	
1/2 x .020	13 x 0.50	13050				14	24								
1/2 x .025	13 x 0.65	13065		6	10	14					6/10	8/12	10/14	14/18	
1/2 x .035	13 x 0.90	13090	3	4	6	8	10	14					8/12	10/14	
3/4 x .035	20 x 0.90	20090	3			10	14			4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
1+ x .035	27 x 0.90	27090	3	4					2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
1-1/4+ x .042	34 x 1.10	34110	3	6					2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	
1-1/2+ x .050	41 x 1.30	41130						1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8			
2+ x .050	54 x 1.30	54130							2/3	3/4	4/6				
2+ x .062	54 x 1.60	54160							1.4/2	2/3	3/4	4/6			



ไม้  
Wood



โลหะ  
Metal

ใบเลื่อย เฟลคแบ็ค  
Flexback Bandsaw Blade

DAKIN  
FLATHERS

SAW 37c



**M** Carbon Steel

Recommend	Flexback
Wood	★★★★
Plastic	★★★★
General Steel	★★★

ฟันใบเลื่อยชุบแข็ง  
Hardened Teeth

**M** 66HRC



Vertical  
Bandsaw

ตัดโค้งงอได้ดี  
Flexible backing

ใบเลื่อยสายพาน เฟลคแบ็ค (Flexback) ฟันชุบแข็งด้วยเทคนิคเฉพาะเพื่อเพิ่มคุณภาพ เหมาะกับการตัดไม้ ตัดพลาสติก และ โลหะเนื้อนิ่ม ใช้เป็นใบเลื่อยอนุกรมประสงค์ ด้านหลังโค้งงอได้สำหรับการตัดทั่วไป บนเครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง

Dakin-Flathers Saw37C bandsaw range is a collection of some of the most precise and durable bandsaws in the world. It encompasses everything you and your customers demand from bandsaw blades, from precision cutting to heavy duty mass-production.



Model  
26F1

ORDER  
EXAMPLE

Model - WT - TPI Tooth Shape  
26F1-10065-10R30000

Length (mm)



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service



สั่งเป็นกล่องม้วน 30เมตร (100ฟุต)  
Purchase in box of 30 metre (100 feet)

Width & Thickness			Teeth Per Inch (TPI)														
inch	mm	WT	Regular (R)						Skip (S)			Hook (H)					
1/8 x .025	3 x 0.65	03065					14	18	24								
3/16 x .025	5 x 0.65	05065				10	14	18	24			6					
1/4 x .025	6 x 0.65	06065		8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4	6		
5/16 x .025	8 x 0.65	08065				10	14	18	24	32			6		4		
3/8 x .025	10 x 0.65	10065		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4	6	
1/2 x .025	13 x 0.65	13065		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4	6	
5/8 x .032	16 x 0.80	16080		6	8	10	14	18	24		3	4	6	2	3	4	
3/4 x .032	19~20 x 0.80	20080		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	2	3	4	6
1 x .035	25 x 0.90	25090	4	6	8	10	14				3	4	6	2	3	4	
1-1/4 x .042	32 x 1.10	32110	4	6	8	10										3	

# ใบเลื่อย ฮาร์ทแบ็ค Hardback Bandsaw Blade

DAKIN FLATHERS

SAW



ไม้  
Wood



โลหะ  
Metal



**M** Carbon Steel

Recommend	Hardback
Wood	★★★★
Plastic	★★★★
General Steel	★★★

ฟันใบเลื่อยชุบแข็ง  
Hardened Teeth

**M** 66HRC



หลังชุบแข็ง ตัดตรงได้ดี  
Hardened back for straight cut

ใบเลื่อยสายพาน ฮาร์ทแบ็ค (Hardback) ใบเลื่อยฟันชุบแข็ง และหลังแข็ง เพื่อการตัดในทางตรงอีกทั้ง ยังยืดอายุการใช้งานเพิ่มจำนวนการตัด เหมาะกับการตัดไม้ ตัดพลาสติก และ โลหะเนื้อนิ่ม บนเครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง Dakin-Flathers Hardback carbon bandsaw is part of our Saw37C range, making it one of the most precise and durable bandsaw blades in the world. A high-quality and reliable blade, the Hardback blade is capable of tackling high-output tasks with precision.



Vertical Bandsaw



**Model**  
**26H1**

**ORDER**  
**EXAMPLE**

Model - WT - TPI Tooth Shape Length (mm)  
26H1-13065-10R30000



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service



สั่งเป็นกล่องม้วน 30 เมตร (100ฟุต)  
Purchase in box of 30 metre (100 feet)

Width & Thickness			Teeth Per Inch (TPI)							
Inch	mm	WT	Regular (R)					Hook (H)		
1/2 x .025	13 x 0.65	13065	6	8	10	14	18	3	4	
5/8 x .025	16 x 0.65	16065			12					
5/8 x .032	16 x 0.80	16080			10	14	18	3		
3/4 x .032	19~20 x 0.80	19080	6	8	10	14	18	3	4	
1 x .035	25 x 0.90	25090	6	8	10	14		3		



ไม้ซุง  
Timber

## ใบเลื่อยไม้ซุง ริปปเปอร์ Ripper Bandsaw Blade

DAKIN  
FLATHERS

RIPPER<sup>37</sup>



Recommend	Ripper
Timber	★ ★ ★

ฟันใบเลื่อยชุบแข็ง เจียรรคมด้วยเครื่อง CNC  
Hardened CNC ground teeth



ใบเลื่อยสายพาน สำหรับไม้ซุง ริปปเปอร์ (Ripper37) ใบเลื่อยฟันชุบแข็งที่ออกแบบพิเศษ ขึ้นรูปฟันด้วยเครื่องเจียร CNC สำหรับการเลื่อยแปรรูปท่อนซุงโดยเฉพาะ ใช้ได้กับเครื่องเลื่อยซุง หรือบนเครื่องเลื่อยทั่วไป

Dakin-Flathers Ripper37 sawmill bandsaw blade is a premium ground tooth bandsaw blade for primary wood processing, timber-ripping and resaw applications. Suitable for Wood-Mizer, Baker, Forestor, TimberKing, Woodland Mills, LogMaster, Norwood, Hud-Son, Cook's machines, most portable sawmills and many multi-head sawmilling machines.



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service

### Model: 26R37 Carbon Steel

รุ่นมาตรฐาน ใบเหล็กกล้าคาร์บอน

Standard carbon steel blade

ORDER EXAMPLE	Model - WT - TPI	Tooth Shape	Length
	26R37-51110-1.1H02500		

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)		
mm	WT	Hook (H)		
27 x 0.90	27090		1.3	2.0
32 x 0.90	32090	1.1	1.3	2.0
32 x 1.07	32107	1.1	1.3	
35 x 1.10	35110	1.1	1.3	
38 x 1.07	38107	1.1		
51 x 1.10	51110	1.1		

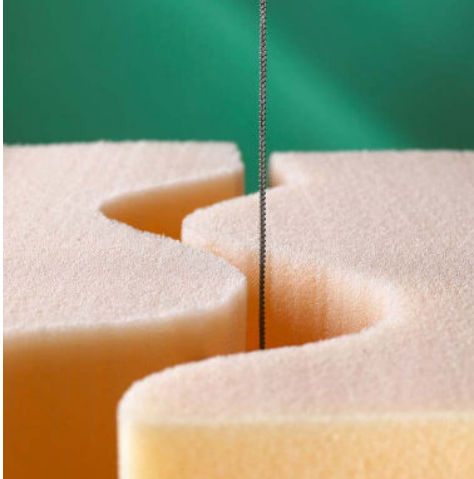
### Model: 26R37M4 HSS M42 Teeth

รุ่นพิเศษฟันใบเลื่อยเหล็กไฮสปีด เพิ่มอายุการใช้งาน

Special M42 High Speed Steel teeth for longer tool life

Special M42 High Speed Steel teeth for longer tool life

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)		
mm	WT	Hook (H)		
34 x 0.90	34090		1.1	
34 x 1.10	34110		1.1	



ลวดสายพาน Slicer37W สำหรับตัดวัสดุ ประเภทโฟม เช่น โฟมพอลิสไตรีน

Dakin-Flathers Slicer37W cutting wire is a high-performance wound wire designed for cutting and shaping numerous materials such as foam and polystyrene.



### การตั้งลวด (Wire Operation)

- > Tension wires between 1.2-1.5 bar
- > Install wire in correct cutting direction following label

### ประเภทวัสดุลวดตัด (Wire Type)

**Regular** - normal cutting speeds with minimal dust, suitable for most applications

**Regular+** - faster cutting speeds but creates more dust

**Tungsten** - standard wire with tungsten cutting cores to resist abrasion and extend wire life

**Tungsten+** - extra tungsten cutting cores for difficult to cut materials

**Tungsten Super** - special thinner tungsten cores for less waste

**Stainless Steel** - stainless steel cutting cores to prevent corrosion and extend wire life



ขั้นต่ำการสั่ง 10 ชิ้น  
Minimum Order 10pcs



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service

Model  
26W37

ORDER  
EXAMPLE

Model - Type - Diameter - Length (mm)

26W37-regular-1.60-03000

Material to cut	Wire Diameter	Type					
	mm	regular	regular+	tungsten	tungsten+	tungsten super	stainless steel
Rockwool	1.60	✓	✓	✓	✓		
Phenolic Resin	1.35 - 1.60	✓		✓		✓	✓
Foam Glass	1.60	✓	✓	✓	✓		
Calcium Silicate	1.65	✓		✓			
Extruded Polystyrene	1.60	✓		✓		✓	
Rigid Polyurethane	1.35 - 1.60	✓		✓		✓	
Flexible Polyurethane	1.10 - 1.50	✓	✓			✓	
Rebonded Polyurethane	1.60	✓				✓	



โฟม  
Foam



วัสดุอ่อน  
SoftMat

ใบมีดสายพาน ตัดวัสดุอ่อน  
Band Knives



### ใบมีดแบบคมตัดตรง Straight Edge

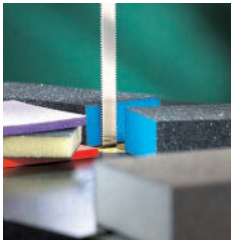
**M** Bright Steel

Recommend	Straight Edge
Soft Foam	★★★★

ใบมีดสายพานรุ่นคมตัดตรง สำหรับการตัดเฉือนโฟม ฟองน้ำ และวัสดุเนื้อนิ่มต่างๆ ผลิตจากวัสดุคุณภาพดี จึงมีอายุการตัดที่สูงและคงความคมได้นาน  
Cutting slitting foam, sponge, and other soft flexible materials. Made from high grade material for razor sharp edge and long life.

Single Edge  
Model: 26K1

Double Edge  
Model: 26K2



### ใบมีดแบบคมตัดมีฟัน Diamond Toothed Edge

**M** Bright Steel

Recommend	Diamond Tooth
Rigid Foam	★★★★

ใบมีดสายพานแบบฟันตัววี สำหรับตัดโฟมและฟองน้ำ เนื้อแน่นแข็ง ที่ใบมีดแบบคมตัดตรง ตัดเข้าได้ยาก  
V-shaped teeth cut rigid and high density foam, sponge.

Single Edge  
Model: 26K4

Double Edge  
Model: 26K3



### ใบมีดแบบฟันคลื่น Wavy Edge

**M** Bright Steel

Recommend	Wavy Edge
Paper	★★★★





Wavy Edge Model: 26K6

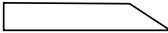
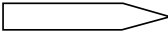
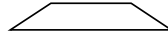
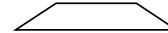
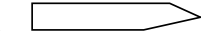
ใบมีดสายพานแบบฟันคลื่น สำหรับตัดเส้นใยอ่อนเช่น กระดาษ ทิชชู ผ้า  
Wavy bandknife for cutting materials such as paper, tissue, textiles.



ตารางสเปคสินค้าโปรดดูหน้าถัดไป  
Product specification please see the next page

 **Single Edge**  
Model: 26K1    สำหรับใบมีดสามารถเลือกประเภท Bevel ว่าต้องการเจียรสองด้านหรือด้านเดียว (มาตรฐานเลือกสองด้าน DB)

 **Double Edge**  
Model: 26K2    Choose single or double bevel for bandknives.  
The double bevel (DB) is standard if not chosen.

 **SBSE**     **DBSE**     **SBDE**     **DBDE**     **SBSE**


Single Bevel Single Edge    Double Bevel Single Edge    Single Bevel Double Edge    Double Bevel Double Edge    Single Bevel Single Edge

 **Single Edge**  
Model: 26K4

 **Double Edge**  
Model: 26K3

เฉพาะรุ่น Diamond Toothed ต้องเลือก TPI  
Select TPI only for Diamond Toothed shape

 **Wavy Edge**  
Model: 26K6

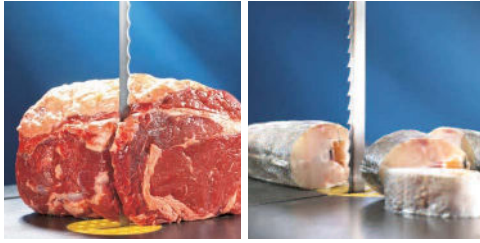
 ขั้นต่ำการสั่ง 10 ชิ้น  
Minimum Order 10pcs



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service

**ORDER EXAMPLE**    Model - WT - TPI    Bevel    Length (mm)  
26K1-13050-DB02770

Width & Thickness		Straight Edge		Diamond Toothed Edge				Wavy Edge	
mm	WT	Single (26K1)	Double (26K2)	Single (26K4)		Double (26K3)		Single (26K6)	
10 x 0.50	10050	✓	✓	10	14	10	14	18	✓
13 x 0.50	13050	✓	✓	10	14	10	14		✓
15 x 0.50	15050	✓	✓	10	14	10	14		✓
19 x 0.50	19050	✓	✓		14		14		✓
25 x 0.50	25050	✓	✓		14				✓
32 x 0.50	32050	✓			14				✓
38 x 0.50	38050	✓							
40 x 0.50	40050	✓							
50 x 0.60	50060	✓							
50 x 0.80	50080	✓							
60 x 0.60	60060	✓							
60 x 0.80	60080	✓							
60 x 1.00	60100	✓							
80 x 0.60	80060	✓							
80 x 1.00	80100	✓							
85 x 0.80	85080	✓							
85 x 0.90	85090	✓							
85 x 1.00	85100	✓							
85 x 1.20	85120	✓							
95 x 1.20	95120	✓							
100 x 1.20	100120	✓							



**เนื้อสัตว์ และ ปลาแช่แข็ง**  
**Meat & Fozen Fish**

**M Bright Steel**

Recommend	Meat & Fish
Meat	★★★★
Frozen Fish	★★★★



Vertical Bandsaw

Meat & Fish ใบเลื่อยฟันซูปแข็งสำหรับการตัดอาหารประเภทเนื้อสัตว์ และ ปลาแช่แข็ง ถูกออกแบบมาให้ตัดได้รวดเร็วด้วยฟันซูกที่คมพิเศษและสูญเสียเนื้อน้อย  
This blade is a precision-ground, hard-tooth bright carbon steel blade for food processing.



เคลือบน้ำมันสำหรับตัดอาหาร  
Coated with food grade oil

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)		
mm	WT	Hook (H)		
13 x 0.50	13050		4	6
16 x 0.50	16050	3	4	6
19 x 0.50	19050	3	4	

**Model: 26F10**

**ORDER** Model - WT - TPI Tooth Shape Length  
**EXAMPLE** 26F10-16050-4H02310



**ใบเลื่อยตัดเนื้อไร้กระดูกและอาหารนึ่ง**  
**Boneless (Scallop Edge)**

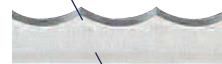
**M Bright Steel**

Recommend	Scallop Edge
Processed Meat	★★★★
Cheese	★★★★



Vertical Bandsaw

ใบมีดคมตัดเหมาะกับอาหารนึ่ง  
Scallop edge for soft food slicing



เคลือบน้ำมันสำหรับตัดอาหาร  
Coated with food grade oil

ใบเลื่อยสายพาน ตัดเนื้อไร้กระดูกและอาหารนึ่ง Scallop knife edge ฟันใบมีดสำหรับสไลด์อาหารนึ่ง ความคมสูงคมตัดใบมีดสำหรับสไลด์อาหาร พร้อมเคลือบน้ำมันสำหรับผลิตอาหาร

The Dakin-Flathers Freshcut37 food-slicing bandknife blades are a general-purpose blade for processing many different types of food.

**Model: 26K8**

**ORDER** Model - WT - Length (mm)  
**EXAMPLE** 26K8-19050-02310

Width & Thickness	
mm	WT
15 x 0.50	15050
19 x 0.50	19050
25 x 0.50	25050

ขั้นต่ำการสั่ง 10 ชิ้น  
Minimum Order 10pcs



บริการตัดเชื่อมตามความยาวพร้อมใช้งาน  
Cut and weld to length service



## เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง Vertical Bandsaw Machine



ของแท้ที่ศูนย์โรส  
ผลิตในไต้หวัน

เหมาะสำหรับการเลื่อยวัสดุ โลหะ ไม้ พลาสติก หรือ ของแข็งทุกชนิด ปรับระดับ  
ความเร็วรอบได้ในเครื่องมาพร้อมกับเครื่องเชื่อมและที่ตัดใบเลื่อยในตัว

Suitable for cutting metals, and other solid material such as wood and plastic.

Variable blade speed adjustment. The machine come with built-in blade cutter and welder.



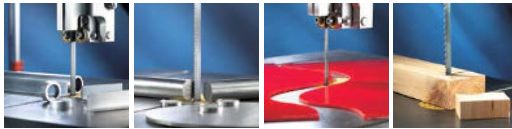
มีบริการติดตั้ง และ  
ให้คำปรึกษาการเลือกใช้  
Free installation  
and consulting service



ใหม่! บริการตรวจเช็ค  
และดูแลฟรี 2 ปี!  
NEW! Free 2 years  
routine check up service!



รับประกันฟรี 1 ปี  
พร้อมบริการหลังการขาย  
Free 1 year warranty  
and after-sale service



เครื่องแข็งแรง ตัดโลหะ เหล็ก ไม้ พลาสติก ยาง  
ไม่มีปัญหา สนใจติดต่อสงงานเข้ามาทดลองได้  
Sturdy build to cut metal, steel, plastic, wood,  
rubber etc.

## เครื่องรุ่น 26S-310

เครื่องเลื่อยรุ่นเล็กสุด  
เลือกได้ทั้งไฟบ้าน (1Phase 220V)  
และ ไฟฟ้าโรงงาน (3Phase 380V)

The smallest model.  
Can choose from  
1Phase 220V or  
3Phase 380V.



Order Code	26S-310
Max. Thickness Capacity	220mm
Max. Throat Capacity	304mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	500 x 500mm
Max. Blade Length	2560mm
Main Motor	1HP (0.75kW)
Blade Speed (M/min)	30-390M/min
Dimension	L : 890mm W : 655mm H : 1536mm
Butt-Welder Capacity	13mm
Max. Blade Width	13mm
Electrical Power *options are available	1Phase (220V) / 3Phase (380V)
Weight	200kgs

## เครื่องร่น 26S-360

เครื่องเลื่อยร่นเล็ก ขนาดยอดนิยม  
เลือกได้ทั้งไฟบ้าน (1Phase 220V)  
และ ไฟฟ้าโรงงาน (3Phase 380V)

The most popular model.  
Can choose from  
1Phase 220V or  
3Phase 380V.



Order Code	26S-360
Max. Thickness Capacity	240mm
Max. Throat Capacity	354mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	500 x 500mm
Max. Blade Length	2780mm
Main Motor	1HP (0.75kW)
Blade Speed (M/min)	36-460M/min
Dimension	L : 965mm W : 645mm H : 1597mm
Butt-Welder Capacity	13mm
Max. Blade Width	16mm
Electrical Power *options are available	1Phase (220V) / 3Phase (380V)
Weight	250kgs

## เครื่องร่น 26S-400

เลือกได้ทั้งไฟบ้าน (1Phase 220V)  
และ ไฟฟ้าโรงงาน (3Phase 380V)

Can choose from  
1Phase 220V or  
3Phase 380V.



Order Code	26S-400
Max. Thickness Capacity	350mm
Max. Throat Capacity	404mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	600 x 500mm
Max. Blade Length	3460mm
Main Motor	1HP (0.75kW)
Blade Speed (M/min)	36-460M/min
Dimension	L : 1110mm W : 877mm H : 1885mm
Butt-Welder Capacity	15mm
Max. Blade Width	19mm
Electrical Power *options are available	1Phase (220V) / 3Phase (380V)
Weight	410kgs

## เครื่องร่น 26S-500



Order Code	26S-500
Max. Thickness Capacity	330mm
Max. Throat Capacity	506mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	600 x 550mm
Max. Blade Length	4070mm
Main Motor	2HP (1.50kW)
Blade Speed (M/min)	36-580M/min
Dimension	L : 1260mm W : 943mm H : 1960mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	30mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	510kgs

## เครื่องร่น 26S-600



Order Code	26S-600
Max. Thickness Capacity	350mm
Max. Throat Capacity	598mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	680 x 750mm
Max. Blade Length	4280mm
Main Motor	2HP (1.50kW)
Blade Speed (M/min)	36-580M/min
Dimension	L : 1340mm W : 943mm H : 2070mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	30mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	610kgs

เครื่องรุ่น  
26S-600H



ตัดชิ้นงานได้สูงขึ้น!  
Higher thickness capacity!

Order Code	26S-600H
Max. Thickness Capacity	600mm
Max. Throat Capacity	598mm
Table Incline (front & rear)	0°
Table Incline (left & right)	0°
Table Size	680 x 750mm
Max. Blade Length	4780mm
Main Motor	3HP (2.2kW)
Blade Speed (M/min)	85-900M/min
Dimension	L : 1340mm W : 943mm H : 2300mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	30mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	710kgs

เครื่องรุ่น  
26S-700H



ตัดชิ้นงานได้สูงขึ้น!  
Higher thickness capacity!

Order Code	26S-700H
Max. Thickness Capacity	700mm
Max. Throat Capacity	710mm
Table Incline (front & rear)	0°
Table Incline (left & right)	0°
Table Size	900 x 900mm
Max. Blade Length	5500mm
Main Motor	3HP (2.2kW)
Blade Speed (M/min)	85-900M/min
Dimension	L : 1830mm W : 1650mm H : 2700mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	35mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	860kgs

## เครื่องร่น 26S-1000

เครื่องร่นขนาดใหญ่ โตะตัดงานเป็น  
สองโตะติดกัน สำหรับตัดงานแผ่น  
กว้างที่ต้องการพื้นที่ส่วนคอมมาก

Large size model for cutting  
large sheet of material.  
Extra deep throat capacity.



\*updated picture not available at this time

Order Code	26S-1000
Max. Thickness Capacity	300mm
Max. Throat Capacity	1020mm
Table Incline (front & rear)	0°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	500 x (500x2)mm
Max. Blade Length	4730mm
Main Motor	2HP (1.50kW)
Blade Speed (M/min)	36-580M/min
Dimension	L : 1950mm W : 900mm H : 1800mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	19mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	800kgs

ระบบโตะไฮดรอลิก เหมาะกับการตัดงานในปริมาณมาก  
ปรับความเร็วโตะได้ ปรับระดับความเร็วรอบโตะได้  
เครื่องเชื่อมและที่ตัดใบเลื่อยในตัว

Hydraulic table for heavy duty cutting  
Adjustable table speed Variable blade speed  
Built in blade cutter and welder



## เครื่องร่น 26S-360A

Order Code	26S-360A
Max. Thickness Capacity	240mm
Max. Throat Capacity	354mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	500 x 500mm
Table Working Stroke	220mm
Max. Blade Length	2780mm
Main Motor	1HP (0.75kW)
Blade Speed (M/min)	36-460M/min
Dimension	L : 965mm W : 645mm H : 1597mm
Butt-Welder Capacity	13mm
Max. Blade Width	16mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	250kgs

ระบบโต๊ะไฮดรอลิก เหมาะกับการตัดงานในปริมาณมาก  
ปรับความเร็วโต๊ะได้ ปรับระดับความเร็วรอบใบเลื่อยได้  
เครื่องเชื่อมและที่ตัดใบเลื่อยในตัว

Hydraulic table for heavy duty cutting  
Adjustable table speed Variable blade speed  
Built in blade cutter and welder



เครื่องรุ่น  
26S-500A

Order Code	26S-500A
Max. Thickness Capacity	320mm
Max. Throat Capacity	506mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	600 x 550mm
Table Working Stroke	320mm
Max. Blade Length	4070mm
Main Motor	2HP (1.50kW)
Blade Speed (M/min)	36-580M/min
Dimension	L : 1270mm W : 1192mm H : 2000mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	30mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	660kgs

ระบบโต๊ะไฮดรอลิก เหมาะกับการตัดงานในปริมาณมาก  
ปรับความเร็วโต๊ะได้ ปรับระดับความเร็วรอบใบเลื่อยได้  
เครื่องเชื่อมและที่ตัดใบเลื่อยในตัว

Hydraulic table for heavy duty cutting  
Adjustable table speed Variable blade speed  
Built in blade cutter and welder



เครื่องรุ่น  
26S-600A

Order Code	26S-600A
Max. Thickness Capacity	350mm
Max. Throat Capacity	598mm
Table Incline (front & rear)	10°
Table Incline (left & right)	15°
Table Size	680 x 750mm
Table Working Stroke	800mm
Max. Blade Length	4350mm
Main Motor	2HP (1.50kW)
Blade Speed (M/min)	36-580M/min
Dimension	L : 1340mm W : 949mm H : 2070mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	30mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	610kgs

ระบบโต๊ะไฮดรอลิก เหมาะกับการตัดงานในปริมาณมาก  
ปรับความเร็วโต๊ะได้ ปรับระดับความเร็วรอบใบเลื่อยได้  
เครื่องเชื่อมและที่ตัดใบเลื่อยในตัว

Hydraulic table for heavy duty cutting  
Adjustable table speed Variable blade speed  
Built in blade cutter and welder



**เครื่องร่น**  
**26S-700A**

Order Code	26S-700A
Max. Thickness Capacity	600mm
Max. Throat Capacity	710mm
Table Incline (front & rear)	0°
Table Incline (left & right)	0°
Table Size	1000 x 1000mm
Table Working Stroke	900mm
Max. Blade Length	5820mm
Main Motor	3HP (2.2kW)
Blade Speed (M/min)	36-620M/min
Dimension	L : 1830mm W : 1650mm H : 2700mm
Butt-Welder Capacity	19mm
Max. Blade Width	35mm
Electrical Power *options are available	3Phase (220/380V)
Weight	950kgs

## เครื่องตัดแนวตั้งรุ่นพิเศษอื่นๆ Customization Machines



แคลมป์จับงานและ  
การ์ดป้องกัน  
Work holding clamp  
and built in shield



โต๊ะยาวขึ้น  
Longer table

มีแคลมป์สำหรับตัดล้อรถ หรือยางล้อรถ  
Wheel and tire cutting machine clamps





Agent/Distributor

**บริษัท ซันไรส์ เทคโนโลยี จำกัด**

969 หมู่ 5 ถ.แพรกษา ต.แพรกษาใหม่  
อ.เมืองสมุทรปราการ, จ.สมุทรปราการ, 10280

**SUN RISE TECHNOLOGIES Co.,LTD.**

969 moo 5 Praksa Rd., Praksa Mai  
Muang Samuthprakarn, Samuthprakarn, 10280, Thailand

**Tel:** +662-030-0092    **Fax:** +662-324-3190

**Email:** [sale@sunrisegr.com](mailto:sale@sunrisegr.com)    **LINE** @sunrisegroup